

TIEFZIEH-PROZESSE IN PERFEKTION

SEALPAC[®] RE

VOLLAUTOMATISCHE **TIEFZIEHANLAGEN**



Komplett, zuverlässig, effizient:

Maßgeschneiderte

Hochleistungs-Technologie

SEALPAC[®]

Forming Innovations

TIEFZIEH-PROZESSE IN PERFEKTION

SEALPAC® RE

VOLLAUTOMATISCHE TIEFZIEHANLAGEN

Tiefziehanwendungen für die Märkte von morgen

Mit den Ansprüchen der Verbraucher steigen auch die Anforderungen in der industriellen Verpackung von Nahrungsmitteln. Qualität und Frische sind ebenso Voraussetzung wie eine ansprechende Optik, erstklassiges Öffnungsverhalten und zunehmend mehr die Nachhaltigkeit bei deren Entsorgung.

Der Produzent erwartet neben höchster Lebensmittelsicherheit und bestem Schutz für sein Produkt auch größtmögliche Effizienz im Herstellungsprozess. Der Handel verlangt nach möglichst langer Haltbarkeit, einer attraktiven, den Kaufreiz weckenden Optik und besten logistischen Eigenschaften.

Technologieführende Tiefziehtechnik

Ob Sie ein mittelständischer Produzent mit breiter Produktpalette oder ein industrieller Hochleistungsbetrieb sind – zur Verpackung Ihrer Produkte in vielfältigen Varianten finden Sie bei SEALPAC effiziente Maschinen in jeder Größenordnung, mit einem besonders vielfältigen Anwendungsspektrum.

Die jüngste Generation unserer zuverlässigen High-tech-Anlagen überzeugt durch höchsten Innovationsgrad und stößt damit in neue Dimensionen an Präzision und Effizienz vor. So stellen wir mit zukunftsorientierter Tiefziehtechnik, massiver Bauweise, modernsten Materialien und einzigartigen Know-how unser Innovationspotenzial ständig unter Beweis.

Sie profitieren von zuverlässigen und langlebigen Anlagen mit wirtschaftlichem Energieverbrauch und geringem Wartungsbedarf, die auf Anforderung erweitert oder nachgerüstet werden können.



FLEXIBEL IM EINSATZ – ALLE ANWENDUNGEN AUF EINER ANLAGE

Mit einer Tiefziehanlage von SEALPAC entscheiden Sie sich für höchste Flexibilität. Und können so auch von zukünftigen Trends profitieren.



MAP HARTFOLIEN

Für eine präzise Realisierung anspruchsvollster Verpackungsformen



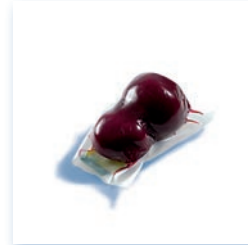
THERMOSKIN

Sicher fixierter Inhalt für eine ansprechende Produktpräsentation – auch vertikal



TENDERPAC

Innovative Reifung im Zweikammersystem für SB-Frischfleisch



FLEX-FLEX

Kostengünstige Standard-Anwendung aus zwei flexiblen Folien



SHRINKSTYLE®

Innovative Schrumpftechnologie fördert den Reifeprozess von Käse oder Frischfleisch

Maßgenaue Tiefziehformen
Sorgen für eine ansprechende Produktpräsentation



EasyPeelPoint

Innovative Form erlaubt müheloses Öffnen, selbst bei kaltverschweißten Schnittlinien



Konturenschnitt

Exakter Folienschnitt sorgt für makellose und attraktive Verpackungsoptik



HYGIENIC DESIGN

Beste Lebensmittelsicherheit durch höchste Hygiene: Die gute Zugänglichkeit aller Anlagenkomponenten ermöglicht eine einfache und rückstandlose Reinigung Ihrer Anlage.

Sauber gelöst:

- Abklappbare und/oder abnehmbare Seitenverkleidung
- Fließende Kanten
- Fließende Konturen

RAPID AIR FORMING

Das einzigartige Rapid Air Forming System kommt ganz ohne Stempel aus. Es ermöglicht die präzise Ausformung selbst anspruchsvoller Hartfolienanwendungen und sorgt für einen sparsamen Energieeinsatz ohne Vorheizen.

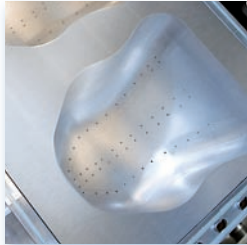
Ihre Vorteile:

- Kürzeste Anlaufzeiten der Anlage
- Stärkere Ecken mit dünneren Folien
- Höhere Taktzahlen durch kürzere Vakuum- und Belüftungszeiten



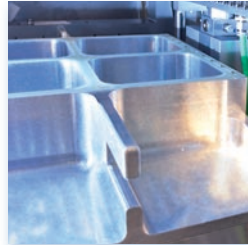
TOUCHSCREEN

Einfach bedienbares Display und Speichermöglichkeit für 40 Programme



FORMSTATION

Präzise Ausformung von Hart- und Weichfolien durch innovatives Rapid Air Forming System



SIEGELWERKZEUG

Minimierte Produktwechselzeiten durch vereinfachten Tausch der Siegelplatten



HUBSYSTEM

Konstante Siegelqualität dank solider Hochleistungs-Mechanik



TRENNSCHNITT

Die leistungsstarke Absaugvorrichtung verhindert die Ansammlung von Mittelstreifenresten

Genormte Komponenten

Schnell und weltweit verfügbar. So werden etwaige Ausfallzeiten erheblich verkürzt



Hygienic Design

Leichte Reinigung dank abspritzbarer Edelstahlkonstruktion



Folienklammer

Sicherer Halt der Unterbahn durch den gesamten Prozess



SOLIDES HUBSYSTEM

Die intelligente Bauweise hält die auftretende Kräfte in minimalen Toleranzen und ermöglicht so optimale Verpackungs-Prozesse.

Überzeugende Vorteile:

- Autarkes System in einzigartiger Modulbauweise
- Besonders wartungs- und verschleißarm

WARTUNGSFREUNDLICH

Alle Anlagen der RE-Serie zeichnen sich durch einen geringen Wartungsbedarf aus und gewährleisten Ihnen damit eine größtmögliche Verfügbarkeit und geringe Stillstandzeiten.

Einfache Wartung:

- Hohe Verwindungssteifigkeit durch solide durchgängige Grundrahmenkonstruktion
- Offene Bauweise und leicht zugängliche Komponenten

Erfolg in Serie – die RE-Lösungen im Überblick

Die jüngste Generation der RE-Serie bietet für alle Anforderungen moderner Lebensmittel-Verpackungen eine optimale Lösung – ganz gleich, in welcher Größenordnung.

SEALPAC RE15

Das professionelle
Einstiegsmodell



SEALPAC RE20

Die flexible
Kompakt-Anlage



SEALPAC RE25

Der modulare Vollprofi



SEALPAC RE30

Die anspruchsvolle
Hightech-Lösung



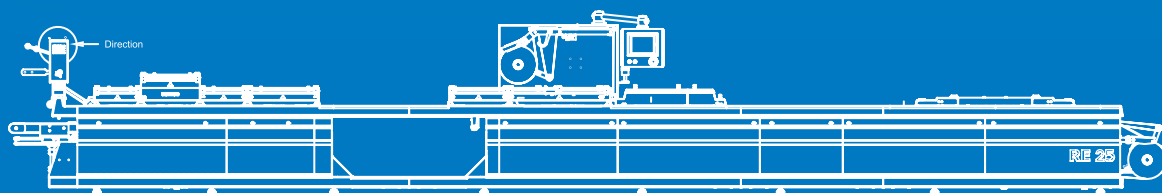
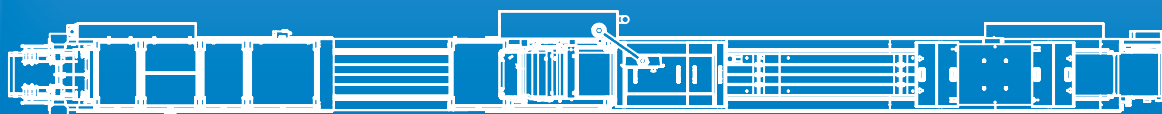
Der Bedarf im Fokus:

	RE15	RE20	RE25	RE30
Leistung ¹⁾	bis 8 Takte/min	bis 12 Takte/min	bis 15 Takte/min	bis 15 Takte/min
Werkzeugabstand	1.450 - 2.090 mm	1.450 - 2.090 mm, 2.450 - 3.090 mm, 3.450 - 4.090 mm	abhängig von Maschinenausführung	abhängig von Maschinenausführung
Rahmenlänge ²⁾	4.000 mm	4.000, 5.000, 6.000 mm	4.500 - 12.000 mm	4.500 - 15.000 mm
Maschinenbreite	930 mm	1.070 mm	1.105 - 1.295 mm	1.105 - 1.295 mm
Maschinenhöhe	ca. 1.950 mm	ca. 1.950 mm	ca. 1.950 mm	ca. 1.950 mm
Rahmenhöhe	950 - 1.070 mm	950 - 1.070 mm	950 - 1.070 mm	950 - 1.070 mm
Gewicht	ca. 2.100 kg	2.200 - 3.000 kg	2.200 - 4.500 kg	3.000 - 6.000 kg
Folienaufnahme	Rolle außen 400 mm	Rolle außen 400 mm	Rolle außen 400 - 1.000 mm	Rolle außen 400 - 1.000 mm
Folienbreite	320 mm	320, 360, 420, 460 mm	285 - 650 mm	285 - 650 mm
Abzugslänge ³⁾	150 - 400 mm	150 - 600 mm	150 - 1.000 mm	150 - 1.000 mm
Maximale Ziehtiefe	120 mm	120 mm	190 mm	190 mm
Druckluft	min. 6 bar (90 PSI)	min. 6 bar (90 PSI)	min. 6 bar (90 PSI)	min. 6 bar (90 PSI)
Anschlusswerte	400V/ 3 x 230V, 50/60 Hz	400V/ 3 x 230V, 50/60 Hz	400V/ 3 x 230V, 50/60 Hz	400V/ 3 x 230V, 50/60 Hz
Kühlwasser	60 L/h	80 L/h	abhängig von Maschinenausführung	abhängig von Maschinenausführung
Schutzklasse	IP65	IP65	IP65	IP65

¹⁾ Leistung abhängig von Anwendung, Folien, Verpackungstiefe, usw.

²⁾ Rahmenlänge über 15.000 mm auf Anfrage.

³⁾ Abzugslänge über 1.000 mm auf Anfrage.



MEHR Möglichkeiten:

Mit einer Tiefziehanlage von SEALPAC entscheiden Sie sich für innovative Technik, die heute Maßstäbe setzt und diese auch morgen noch hält. So können Sie die hohen Anforderungen der Verbraucher und Hersteller stets erfüllen, effizient produzieren – und neue Märkte erschließen.

Kurzum:

Mit SEALPAC bleiben Sie dem Fortschritt immer einen Schritt voraus!

BESSER Der Service:

Beste Produktqualität erfordert vollen Service. Das gilt für die umfassende, individuelle Beratung ebenso wie für die schnellstmögliche Lieferung von Ersatzteilen – notfalls auch über Nacht.

- SEALPAC-Hotline
- SEALPAC-Einweisung
- SEALPAC-24h-Service (nur Deutschland/Österreich/Schweiz)
- Durchgängig hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen



+49 (0) 441 94 00 05-67

SEALPAC – das Maximum an Flexibilität.

Als Präzisionsunternehmen engagieren wir uns für die Ziele und den Erfolg unserer Kunden. Gemeinsam werden profitable Lösungen in höchster, kompromissloser Qualität erarbeitet. Flexibel und mit vollem Einsatz zeigen wir individuelle Richtungen auf, die Ihrer Zukunft eine neue Form versprechen.

SEALPAC®
Forming Innovations